

# Suchá pečeť s ocelovou raznicí

## ÚDRŽBA

Rev. 1.0

Pro údržbu razícího mechanismu je v průběhu jeho používání esenciální prakticky jen jediný úkon, a to je **mazání styčných ploch pohyblivých částí**. K aplikaci je vhodná řidší univerzální vazelína 00, 0; ropná nebo silikonová. Naprosto nevhodné je grafitové plastické mazivo.

**Interval mazání závisí na míře používání razidla** a na silách používaných při ražbě. Čím větší tlak na páku, tím větší potenciální opotřebení přítlačných ploch při nedostatečném mazání. Obecně platné pravidlo „kdo maže, ten jede“ je zde aplikovatelné jako „kdo maže, ten spolehlivě, lehce a dlouhodobě razí“. Poškození kluzných ploch přenášejících sílu páky na svislý trn se projeví nutností užití vyššího tlaku na páku a přidíráním trnu až do stavu, kdy razidlo zůstane zaseklé ve spodní poloze a páka se nevrátí zpět. V tomto stavu již je mazání zbytečné a je nutné zakoupit náhradní páku, trn a většinou i osu páky.

Následující obrázky ukazují tři místa, na kterých je nutné mechanismus razidla pravidelně promazávat. **Perioda údržby je závislá na intenzitě používání raznice**. Jednotlivá mazací místa jsou vyobrazena v pořadí podle důležitosti jejich promazání. Poslední obrázek znázorňuje lubrikaci osy páky pomocí silikonového oleje ve spreji. Viz

<http://www.hotair.cz/detail/chemie/k-cistení/silikonovy-olej-ve-spreji-150ml.html> .

Osu je možné samozřejmě mazat stejnou vazelínou jako ostatní místa, ale v tom případě je nutné osu z boku vytlačit vhodným nářadím (kladívko + vyrážecí trn) a dutinu pro osu promazat zevnitř.

1.



2.



3.

